PRECIOSA LIGHTING

Integrace Vault Professional

S JINÝMI INFORMAČNÍMI SYSTÉMY

ING. ALEŠ HAVLAS
systémový inženýr
ales.havlas@preciosa.com

PRECIOSA

300 LET

1849
ELIAS PALACE
Lusterfabrik
Steinschönau

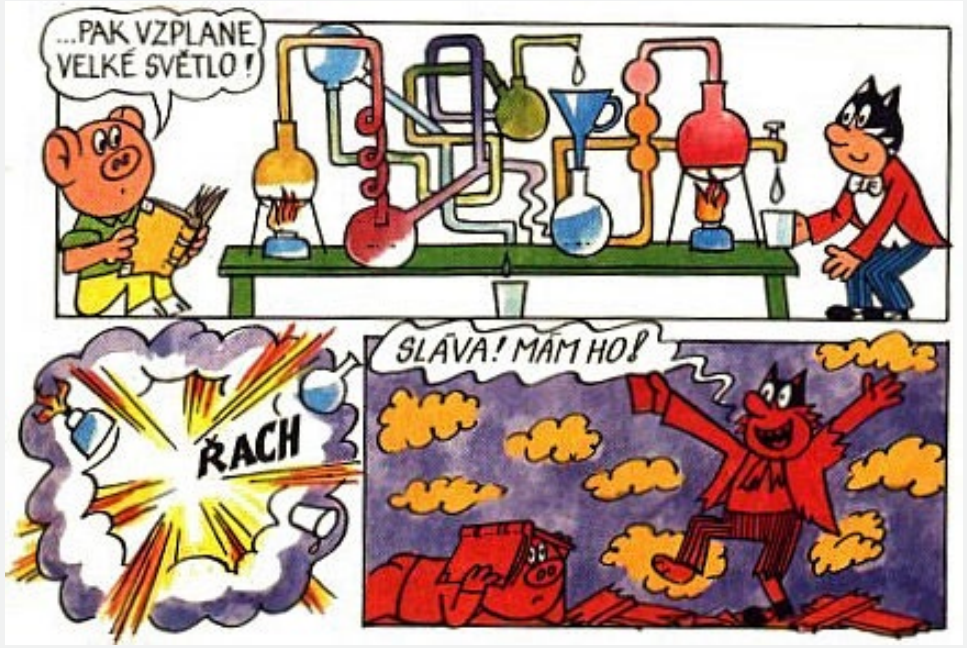
300svetelnychlet.cz
OBJEVOVÁNÍ NEKONČÍ
CESTA POKRAČUJE
O 300
SVĚTELNÝCH
LET DÁL
300
PRECIOSA

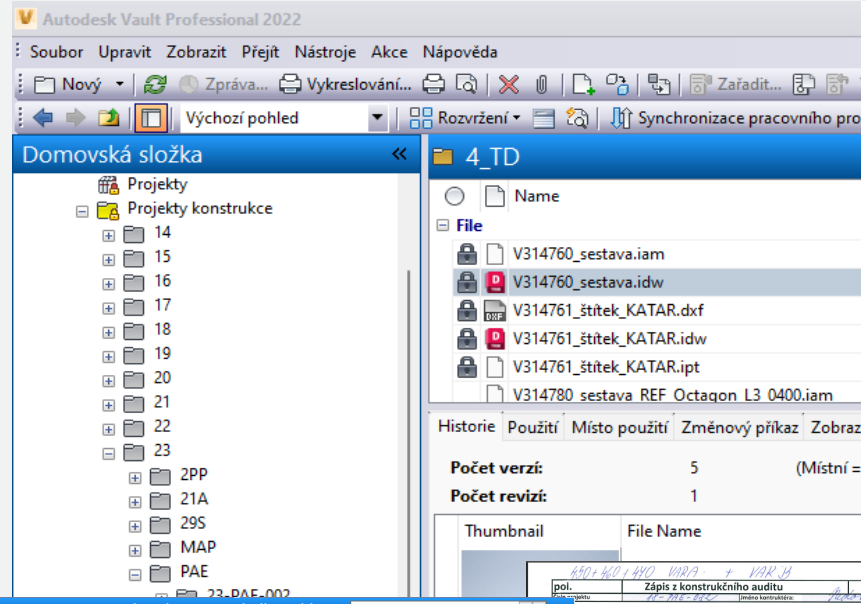
KLASICKÁ SVÍTIDLA

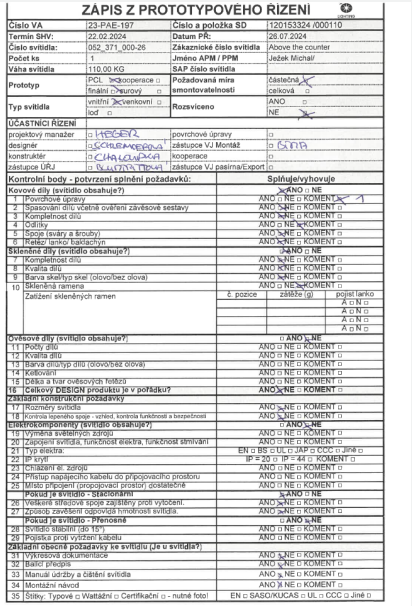
MODERNÍ SVÍTIDLA

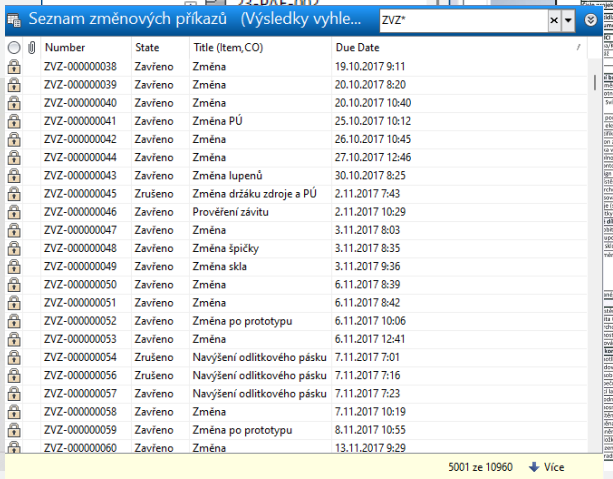
MODERNÍ SVÍTIDLA

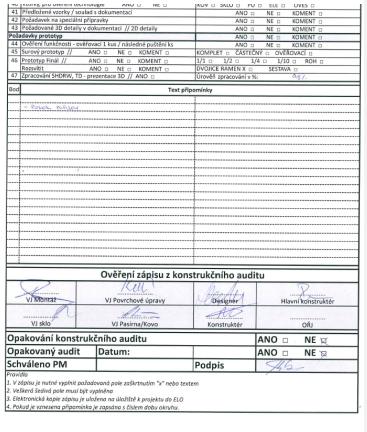
PROTOTYPOVÁ VÝROBA



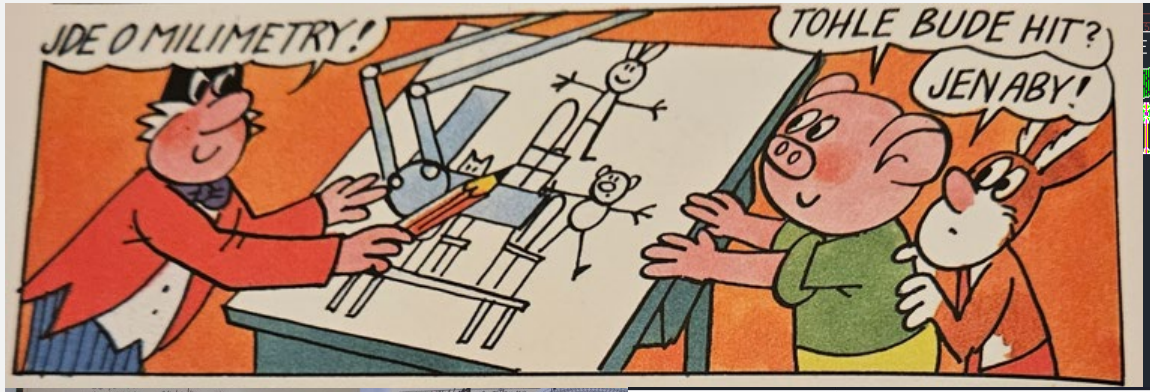


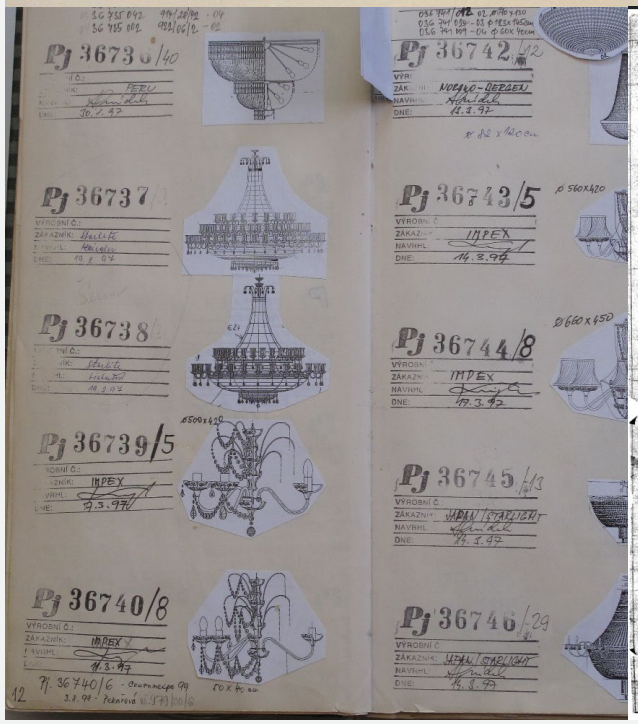


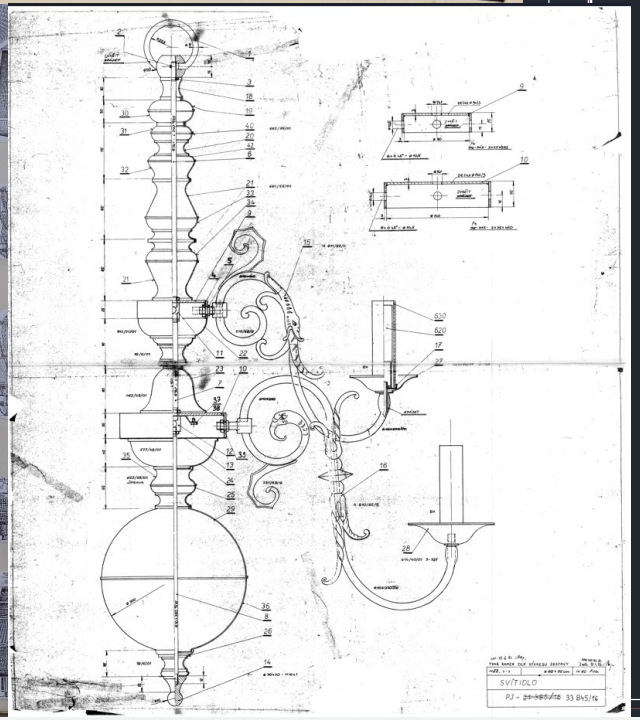


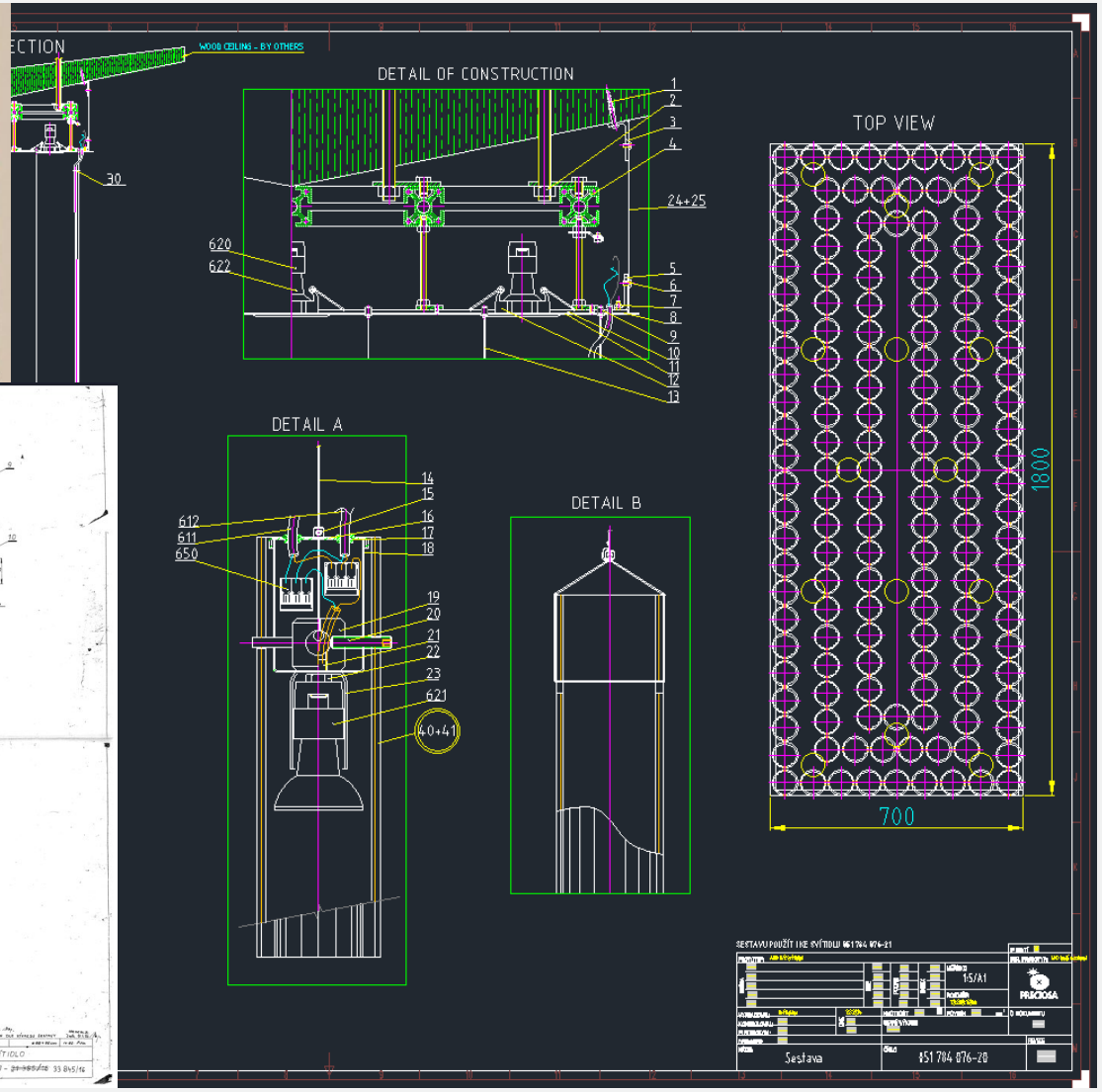


PŮVODNÍ TECHNICKÁ DOKUMENTACE

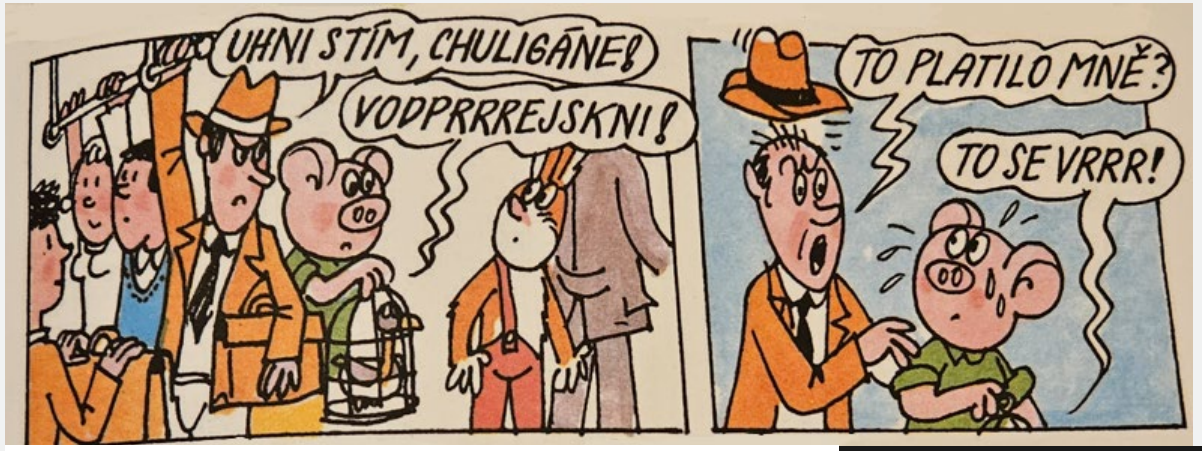


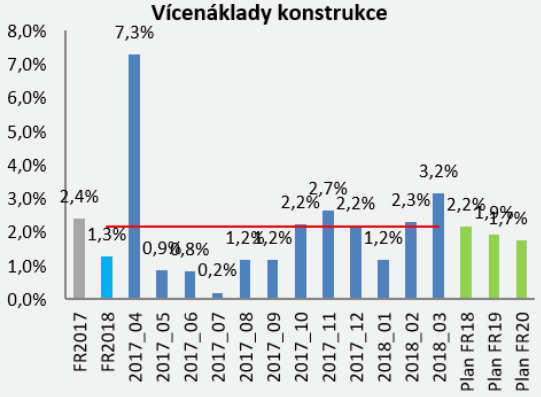


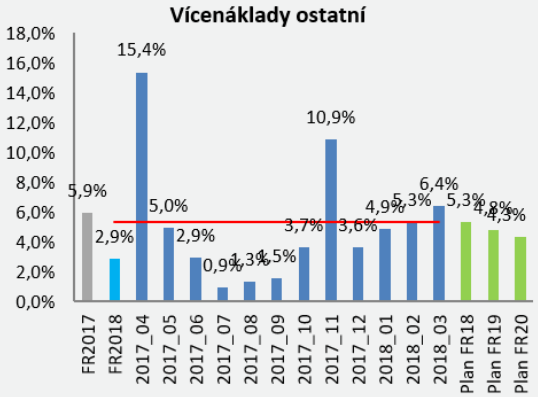




NEUDRŽITELNÝ PROCES



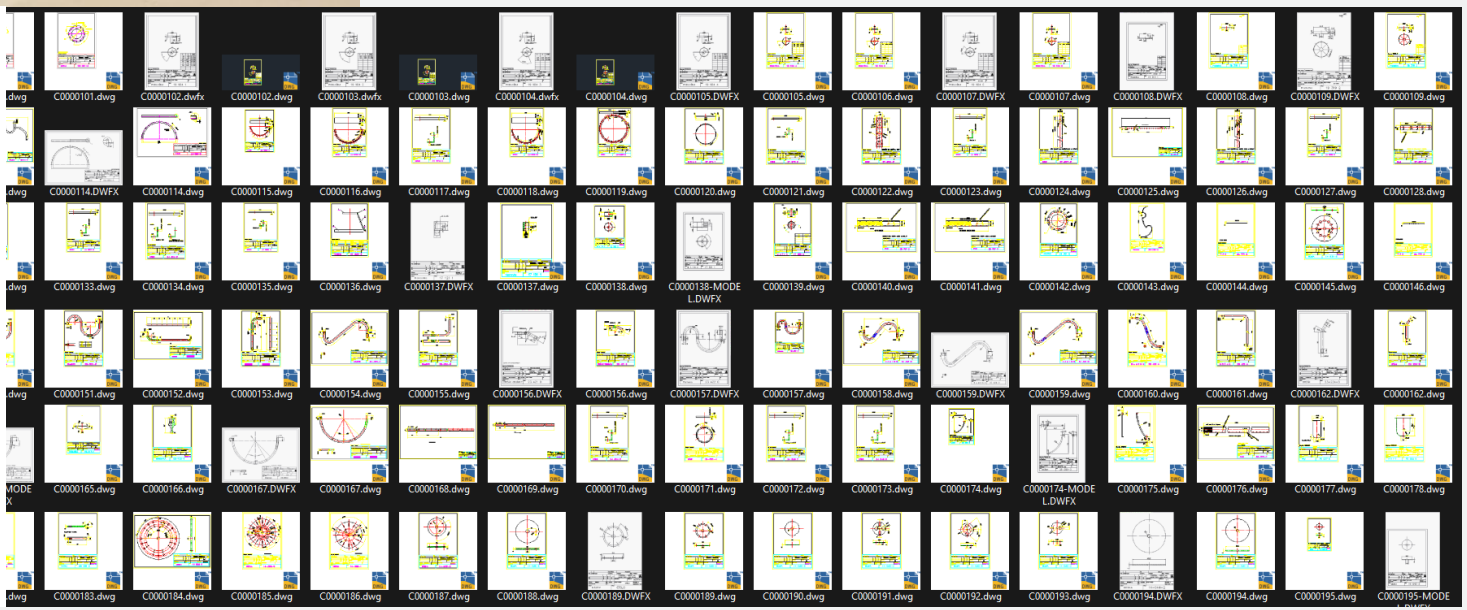




ZÁKLADNÍ ÚDAJE PJ SVÍTIDLA	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	1A PJ
	A		• • •	• • •	• • •	• •	• •	• •	• •	• •	• •	• • • •	V A	
MASKA ČÍSLA VÝKRESU + SKICI*			• • •	• • •	• • •					• •				
ÚROVEŇ "A"			Typové číslo svítidla											
NEVYPLŇUJE SE			Pořadové číslo svítidla Rozsah od 030 do 069-KŠ od 060 do 079-JBC	Pořadové číslo svítidla Rozsah od 000 do 999	Počet zdrojů	Povrchová úprava kovu viz. Příloha č. 1A a 10	Materiál skl. dílů viz. Příloha č. 2	Varianta kvality ověsů viz. Příloha č. 3	Druh svítidla	Typová varianta svítidla	Specialita zákazníka viz. Příloha č. 4	Délka řetězu v cm		

* u výkresu skici se uvádí 17-ti místné číslo (kolonka 3 až 9)

TŘÍDĚNÍ SVÍTIDEL	Stropní svítidla s ramenv	Nástěnná svítidla	Stolní svítidla	Stropní svítidla Koše	Stropní svítidla Polokoše	Stropní svítidla bez ramen a závěsná bez ověsů	Stojanová svítidla
Hladká	11	21	31	41	51	61	71
Broušená	12	22	32	42	52	62	72
Přej.email	13	23	33	43	53	63	73
MT	14	24	34	44	54	64	74
Trubková	15	25	35	45	55	65	75
Odlitková	16	26	36	46	56	66	76
Moderní	17	27	37	47	57	67	77
Halogenová Bez Trafa	18	28	38	48	58	68	78
Svítidla s Trafem	19	29	39	49	59	69	79

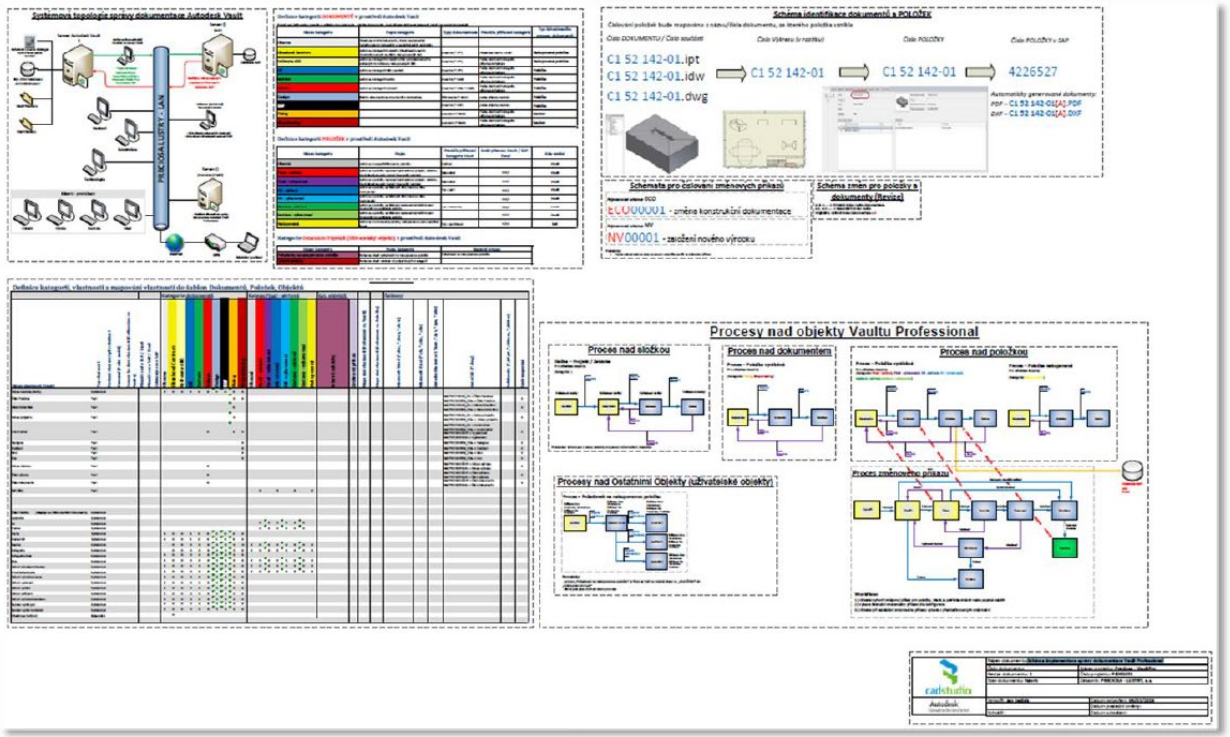


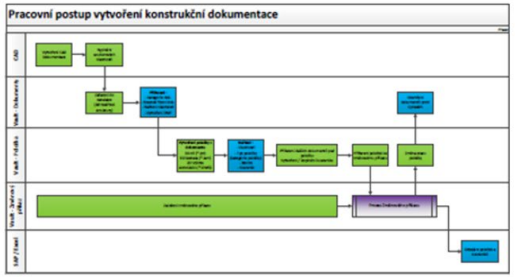
AUTODESK®
Platinum Partner

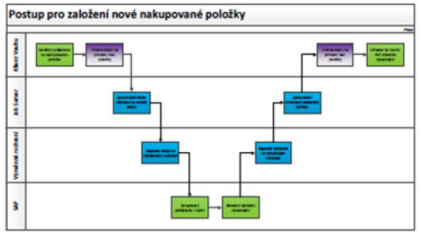
cadstudio

3 IMPLEMENTAČNÍ MAPA

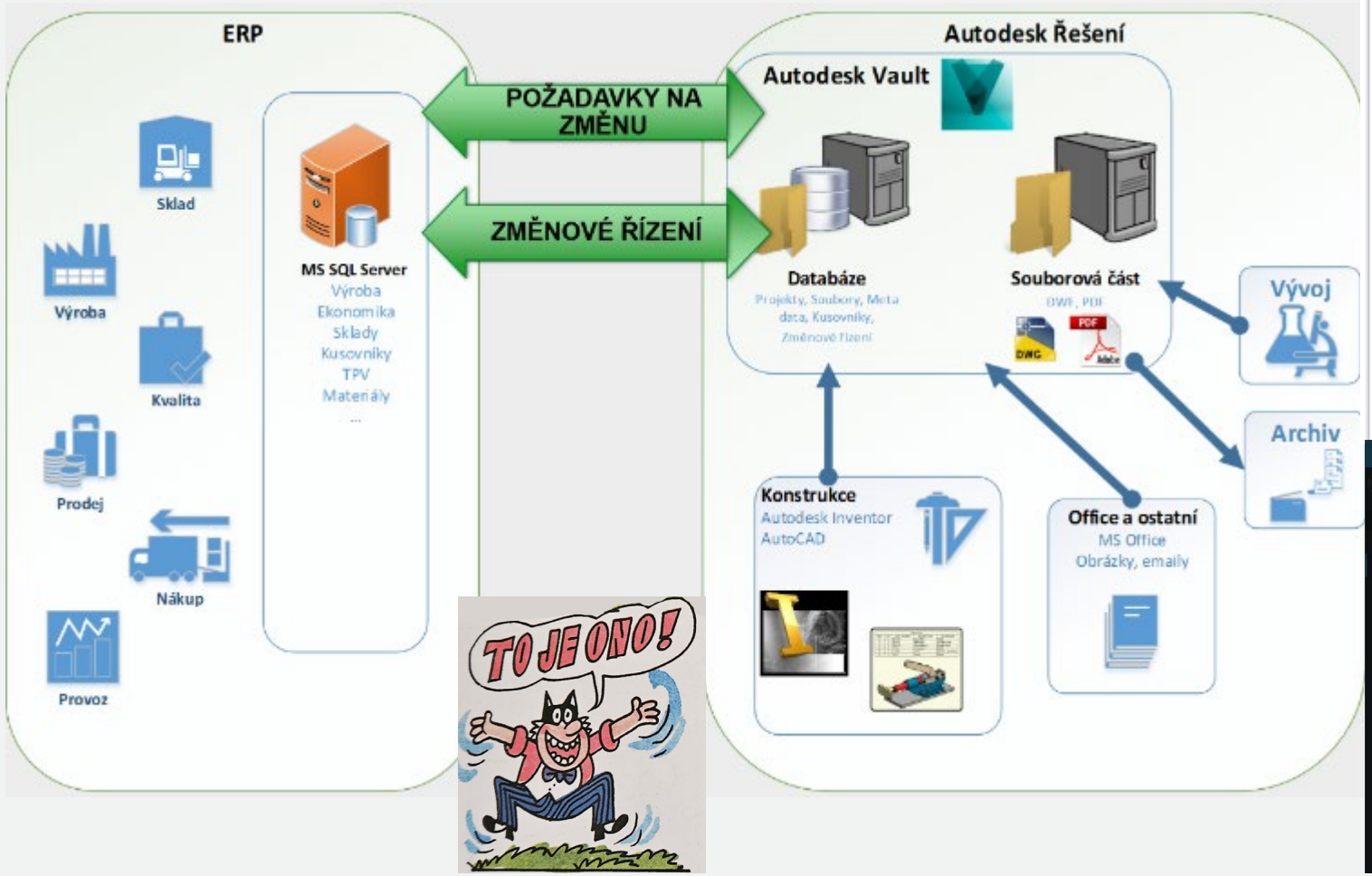
Implementační mapa obsahuje přehled parametrů nasazení produktu Vault Professional, se znázorněním procesů. Implementační mapa je přiložena jako samostatný PDF dokument, obsahuje tyto strany:

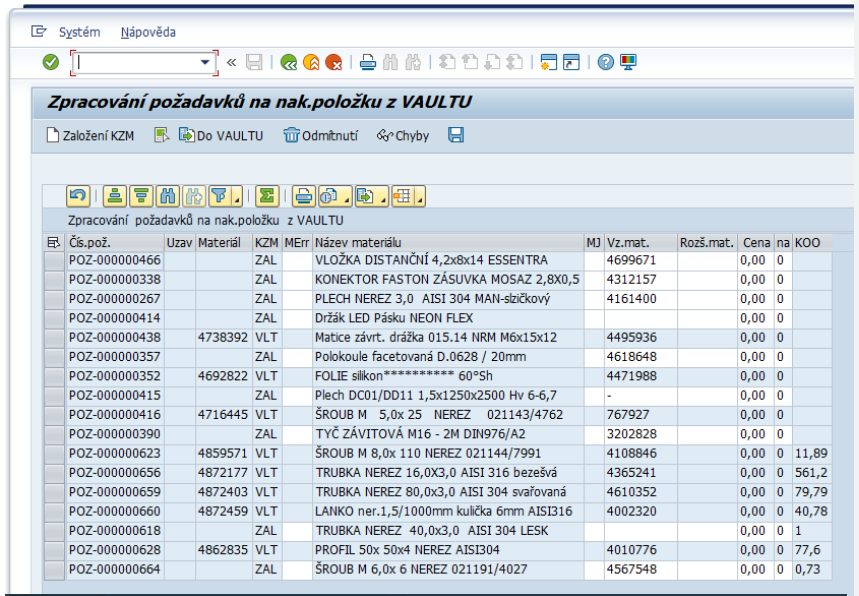




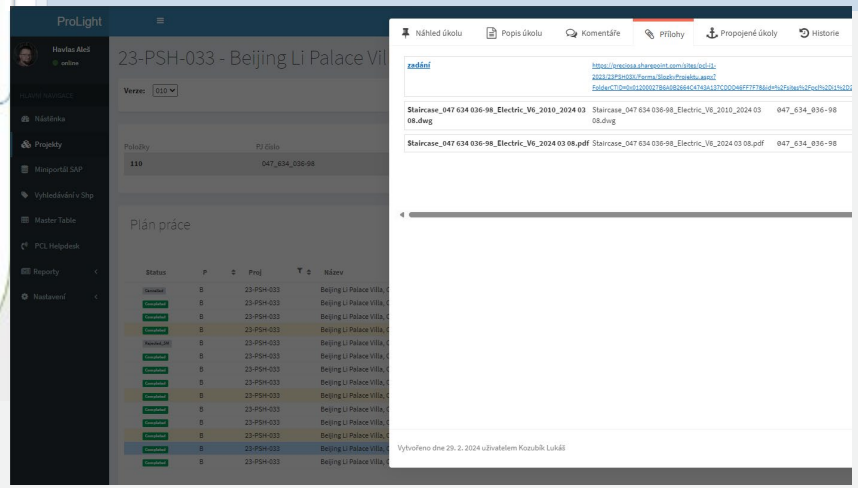


INTEGRACE S JINÝMI SYSTÉMY





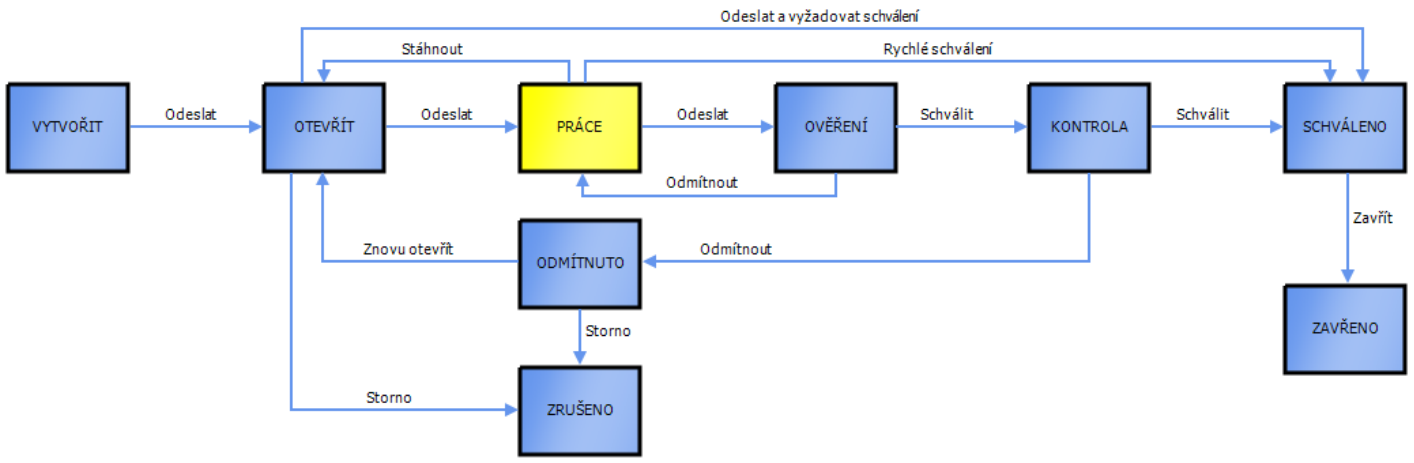
Čís.pož.	Uzav	Materiál	KZM	MErr	Název materiálu	MJ	Vz.mat.	Rozš.mat.	Cena	na	KOO
POZ-000000466			ZAL		VLOŽKA DISTANČNÍ 4,2x8x14 ESSENTRA		4699671		0,00	0	
POZ-000000338			ZAL		KONEKTOR FASTON ZÁSUVKA MOSAZ 2,8X0,5		4312157		0,00	0	
POZ-000000267			ZAL		PLECH NEREZ 3,0 AISI 304 MAN-slzičkový		4161400		0,00	0	
POZ-000000414			ZAL		Držák LED Pásku NEON FLEX				0,00	0	
POZ-000000438		4738392	VLT		Matice závrt. drážka 015.14 NRM M6x15x12		4495936		0,00	0	
POZ-000000357			ZAL		Polokoule facetovaná D.0628 / 20mm		4618648		0,00	0	
POZ-000000352		4692822	VLT		FOLIE silikon********** 60°Sh		4471988		0,00	0	
POZ-000000415			ZAL		Plech DC01/DD11 1,5x1250x2500 Hv 6-6,7		-		0,00	0	
POZ-000000416		4716445	VLT		ŠROUB M 5,0x 25 NEREZ 021143/4762		767927		0,00	0	
POZ-000000390			ZAL		TYČ ZÁVITOVÁ M16 - 2M DIN976/A2		3202828		0,00	0	
POZ-000000623		4859571	VLT		ŠROUB M 8,0x 110 NEREZ 021144/7991		4108846		0,00	0	11,89
POZ-000000656		4872177	VLT		TRUBKA NEREZ 16,0X3,0 AISI 316 bezešvá		4365241		0,00	0	561,2
POZ-000000659		4872403	VLT		TRUBKA NEREZ 80,0x3,0 AISI 304 svařovaná		4610352		0,00	0	79,79
POZ-000000660		4872459	VLT		LANKO ner.1,5/1000mm kulička 6mm AISI316		4002320		0,00	0	40,78
POZ-000000618			ZAL		TRUBKA NEREZ 40,0x3,0 AISI 304 LESK				0,00	0	1
POZ-000000628		4862835	VLT		PROFIL 50x 50x4 NEREZ AISI304		4010776		0,00	0	77,6
POZ-000000664			ZAL		ŠROUB M 6,0x 6 NEREZ 021191/4027		4567548		0,00	0	0,73



ZMĚNY NA KONSTRUKCI

	TD-000003754	Otevřít	TD	4.10.2024 9:20
	TD-000003729	Práce	TD	17.10.2024 13:13

Obecné | Záznamy | Komentáře | Soubory | Směrování | Stav | Datový list | ERP data



Dvojitým kliknutím na stav zobrazíte souhrnné informace

Vlastnosti

V314800

Definováno uživatelem	
011 Hmotnost	
016 Starý výkres	19 123 0
017 Číslo výkresu	V314800
019 Název	Podložka
020 Popis	ø32x24mm x 4mm - ø díry=10,5mm
021 Lokomotivní číslo	C1 19 123 0 2 UV 25 Podložka
022 Znak dílu	C1
027 PÚ kovu	UV
041 Poznámka pro LASER	
042 Tloušťka plechu	
055 Závity, otvory	25
062 Pořadové číslo	
063 Číslo knihy	
064 Cislo stranky knihy	
080 Rozměry	32x4x32 mm
081 Materiál	2
084 Poznámka	
090 Provedení skla	
091 Broušení ramen a háků	
092 Otvory, průchody	
093 Síla skla, prům. ram., hák	
094 Dekor	
106 Vrtání pro ověsy B (počet)	
107 Vrtání pro ověsy A (počet)	
112 Norma ČSN	

Obecné | Historie | Rozpiska | Místo použití | Změnový příkaz | Zobrazit

Revize:	Poslední Rozpracováno	Kategorie:	Díl
Číslo:	V314800	Stav životního cyklu:	Rozpracováno
Název:	Podložka	Naposled aktualizoval:	Vacenovský František
Popis:		Poslední aktualizace:	2.8.2023 15:28
Jednotky:	Kus		

Asociované soubory:

File Name	Version
19 123 0.idw	6
C1 19 123 0 2 UV 25.ipt	1

Vlastnosti:

Název	Hodnota
011 Hmotnost	
016 Starý výkres	19 123 0
017 Číslo výkresu	V314800
019 Název	Podložka
020 Popis	ø32x24mm x 4mm - ø díry=10,
021 Lokomotivní číslo	C1 19 123 0 2 UV 25 Podložka
022 Znak dílu	C1

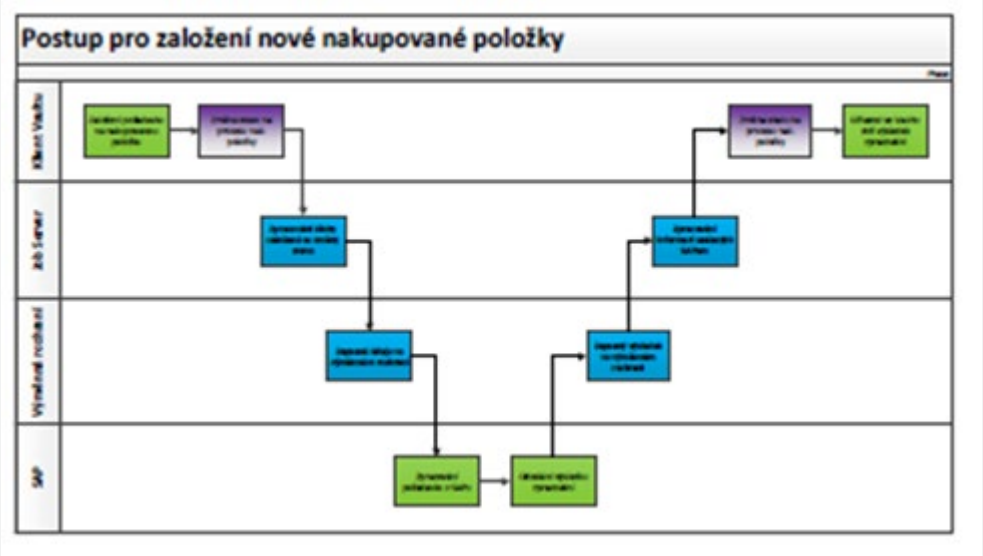
Velmi světlá champagne pozlatek	Champagne Very Light Semi Gloss	VT	VT: Champagne Very Light SG	VT	C1 / ALT: nezal.	Brass	matování	Matted Brass	Sjednocená mosaz >>> galv. niklí 20 um, mat, lak probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	N/A	N/A	146-2-1	N/A	21/085/02
Růžové zlato světlé pozlatek	Light Copper Gold Semi Gloss	VU	VU: Light Copper Gold SG	UP	C3	Brass	matování	Matted Brass	Sjednocená mosaz >>> galv. niklí 20 um, mat, lak UP probarvený lesklý, lak lesklý (odstín 16/603/58)	Gloss Varnish	N/A	N/A	119-2-L	N/A	N/A
Matovaná mosaz pozlatek	Brushed Brass Semi Gloss	VV	VV: Brushed Brass SG	AA	C3	Brass	matování	Matted Brass	Sjednocená mosaz >>> galv. niklí 20 um, mat, lak AA probarvený lesklý, lak lesklý (odstín 13/176/00)	Gloss Varnish	AD	N/A	106-2-B	OB	N/A
Růžové zlato světlé pozlatek	Light Copper Gold Semi Gloss	VW	VW: Light Copper Gold SG	UP	C1 / ALT: nelze	Steel	matování	Matted Steel	Sjednocená ocel >>> galv. niklí 20 um, mat, lak UP probarvený lesklý (odstín 16/603/58)	Coloured Gloss Varnish	N/A	N/A	119-1-3	N/A	N/A
Matovaná zlatá barva pozlatek	Satin Gold Colour Semi Gloss	VX	VX: Satin Gold Colour SG	VX	C4	Polished Stainless Steel	matování	Matted Stainless Steel	Matovaný nerez >>> ochranná vrstva TiN (No. 3) v kooperaci	Protective TiN Layer	N/A	N/A	107-n-4	N/A	N/A
Matovaná zlatá barva pozlatek	Satin Gold Colour Semi Gloss	VY	VY: Satin Gold Colour SG	VX	C4	Brass	matování	Matted Brass	Sjednocená. mosaz >>> galv. niklí 20 um, mat, ochranná vrstva TiN (No. 3) v kooperaci	Protective TiN Layer	N/A	N/A	107-2-4	N/A	N/A
Divoká růže pozlatek	Wild Rose Semi Gloss	E2	E2: Wild Rose SG	E2	C2 / ALT: nezal.	Brass	leštění	Polished Brass	Leštěná mosaz >>> galv. niklí, lak probarvený polomatný PMG	Coloured Semi Matte Varnish	N/A	100	202-2-1	N/A	12/016/25
Divoká růže pozlatek	Wild Rose Semi Gloss	E3	E3: Wild Rose SG	E6	C2 / ALT: nezal.	Brass	leštění	Polished Brass	Leštěná mosaz >>> galv. niklí, lak E2 více probarvený polomatný PMG (odstín 12/016/25)	Coloured Semi Matte Varnish	N/A		202-2-2	N/A	N/A
Divoká růže pozlatek	Wild Rose Semi Gloss	E4	E4: Wild Rose SG	E6	C1 / ALT: nelze	Steel	leštění	Polished Steel	Leštěná ocel >>> galv. niklí, lak E2 více probarvený polomatný PMG (odstín 12/016/25)	Coloured Semi Matte Varnish	N/A	100	202-1-1	N/A	21/195/05
Divoká růže lesk	Wild Rose Gloss	E5	E5: Wild Rose G	E5	C3	Mirror Stainless Steel	(již vyleštěno)	Polished Stainless Steel	Mirror nerez bez mech. opracování >>> lak více probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	N/A	EW	VP/5aL	N/A	12/016/06
Divoká růže pozlatek	Wild Rose Semi Gloss	E6	E6: Wild Rose SG	E6	C3	Mirror Stainless Steel	(již vyleštěno)	Polished Stainless Steel	Mirror nerez bez mech. opracování >>> lak E2 více probarvený polomatný PMG	Coloured Semi Matte Varnish	N/A	EW	VP/5aL	N/A	12/016/25
Divoká růže polomat	Wild Rose Semi Matte	E7	E7: Wild Rose SM	E7	C3	Polished Stainless Steel	matování	Matted Stainless Steel	Matovaný nerez >>> lak E2 více probarvený polomatný PMG	Coloured Semi Matte Varnish	N/A	100/5aL	202-n-3	N/A	12/016/26
Divoká růže polomat	Wild Rose Semi Matte	E8	E8: Wild Rose SM	E7	C1 / ALT: nezal.	Brass	matování	Matted Brass	Sjednocená mosaz >>> galv. niklí 20 um, mat, lak E2 více probarvený polomatný PMG (odstín 12/016/26)	Coloured Semi Matte Varnish	N/A	N/A	202-2-3	N/A	N/A
Terakota lesk	Terracotta Gloss	EA	EA: Terracotta G	EA	C3	Mirror Stainless Steel	(již vyleštěno)	Polished Stainless Steel	Mirror nerez bez mech. opracování >>> lak probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	N/A	100	204-n-1	N/A	13/999/05
Fialová lesk	Deep Purple Gloss	EC	EC: Deep Purple G	EC	C3	Mirror Stainless Steel	(již vyleštěno)	Polished Stainless Steel	Mirror nerez bez mech. opracování >>> lak probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	N/A	100	206-n-2	N/A	12/025/20
Korálová světlá lesk	Light Coral Gloss	ED	ED: Light Coral G	ED	C3	Mirror Stainless Steel	(již vyleštěno)	Polished Stainless Steel	Mirror nerez bez mech. opracování >>> lak probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	N/A	100	207-n-1	N/A	12/211/00
Růžový bronz lesk	Pink Bronze Gloss	EJ	EJ: Pink Bronze G	EJ	C3	Mirror Stainless Steel	(již vyleštěno)	Polished Stainless Steel	Mirror nerez bez mech. opracování >>> lak probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	N/A	100	210-n-1	N/A	14/112/17
Divoká růže pololesk	Wild Rose Semi Gloss	EN	EN: Wild Rose SG	EN	C3	Polished Stainless Steel	matování	Matted Stainless Steel	Matovaný nerez >>> lak E5 více probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	EW	100/5aL/Sol	202-n-4	N/A	15/192/21
Divoká růže pololesk	Wild Rose Semi Gloss	EQ	EQ: Wild Rose SG	EN	C1 / ALT: nezal.	Brass	matování	Matted Brass	Sjednocená mosaz >>> galv. niklí 20 um, mat, lak E5 více probarvený leskly lak (odstín 15/192/21)	Coloured Gloss Varnish	EW	N/A	202-2-4	N/A	N/A
Divoká růže pololesk	Wild Rose Semi Gloss	ER	ER: Wild Rose SG	EN	C1 / ALT: nelze	Steel	matování	Matted Steel	Sjednocená ocel >>> galv. niklí 20 um, mat, lak E5 více probarvený leskly (odstín 15/192/21)	Coloured Gloss Varnish	EW	N/A	202-1-4	N/A	N/A
Divoká růže lesk	Wild Rose Gloss	ES	ES: Wild Rose G	ES	C2 / ALT: nezal.	Brass, Brass Cast	leštění	Polished Brass	Leštěná mosaz >>> galv. niklí, lak E5 více probarvený leskly (odstín 12/016/06)	Coloured Gloss Varnish	EW	Col	202-2-4	N/A	17/408/05
Divoká růže lesk	Wild Rose Gloss	ET	ET: Wild Rose G	ES	C1 / ALT: nelze	Steel	leštění	Polished Steel	Leštěná ocel >>> galv. niklí, lak E5 více probarvený leskly (odstín 12/016/06)	Coloured Gloss Varnish	EW	N/A	202-1-A	N/A	N/A
Růžový bronz lesk	Pink Bronze Gloss	EU	EU: Pink Bronze G	EJ	C1 / ALT: nezal.	Brass	leštění	Polished Brass	Leštěná mosaz >>> galv. niklí, lak EJ probarvený leskly (odstín 14/112/17)	Coloured Gloss Varnish	N/A	N/A	210-2-1	N/A	N/A
Růžový bronz lesk	Pink Bronze Gloss	EV	EV: Pink Bronze G	EJ	C1 / ALT: nelze	Steel	leštění	Polished Steel	Leštěná ocel >>> galv. niklí, lak EJ probarvený leskly (odstín 14/112/17)	Coloured Gloss Varnish	N/A	N/A	210-1-1	N/A	N/A
Divoká růže lesk	Wild Rose Gloss	EW	EW: Wild Rose G	ES, EN	C1 / ALT: nelze	ALL	N/A	ALL	Spojovací materiál bez mech. opracování >>> krátký niklí (pro Ms a ocel), lak ES více probarvený leskly	Coloured Gloss Varnish	EW	N/A	202-U-1	N/A	N/A
Mědí polomatná	Satin Copper Semi Matte	F1	F1: Satin Copper SM	F1	C1 / ALT: nelze	Steel	N/A	Steel	Sjednocená ocel >>> galv. mědí, mat, lak pololesklý PMZ	Semi Matte Varnish	N/A	N/A	213-1-1	N/A	19/203/39
Bytá zlatá	Deep Gold	G1	G1: Deep Gold	N/A	C3 (ocel:C1)	ALL	N/A	ALL	Sjednocený povrch >>> stříkat leskly lak, stříkat barvu GF24, stříkat leskly lak	Gloss Varnish	G1	N/A	801-A-1	N/A	N/A
Stříbro	Silver	G2	G2: Silver	N/A	C3 (ocel:C1)	ALL	N/A	ALL	Sjednocený povrch >>> stříkat leskly lak, stříkat barvu GF36, stříkat leskly lak	Gloss Varnish	G2	N/A	802-A-1	N/A	N/A
Zlato	Gold	G3	G3: Gold	N/A	C3 (ocel:C1)	ALL	N/A	ALL	Sjednocený povrch >>> stříkat leskly lak, stříkat barvu GF04, stříkat leskly lak	Gloss Varnish	G3	N/A	803-A-1	N/A	19/142/34
Starožitný bronz	Old Bronze	G4	G4: Old Bronze	N/A	C3 (ocel:C1)	ALL	N/A	ALL	Sjednocený povrch >>> stříkat leskly lak, stříkat barvu GF37, stříkat leskly lak	Gloss Varnish	G4	N/A	804-A-1	N/A	N/A
Mosaz	Brass	G5	G5: Brass	N/A	C3 (ocel:C1)	ALL	N/A	ALL	Sjednocený povrch >>> stříkat leskly lak, stříkat barvu GF02, stříkat leskly lak	Gloss Varnish	G5	N/A	805-A-1	N/A	N/A

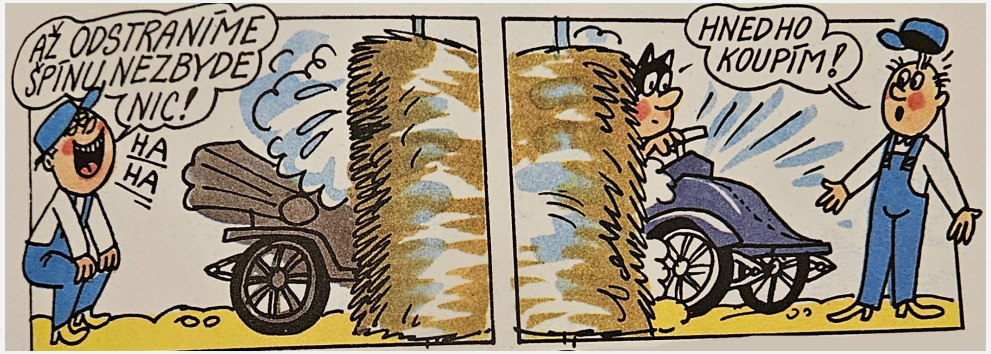
Zpracování požadavků na nak.položku z VAULTU

Založení KZM | Do VAULTU | Odmítnutí | Chyby

Zpracování požadavků na nak.položku z VAULTU

Čís.pož.	Uzav	Materiál	KZM	MErr	Název materiálu	MJ	Vzor.materiál	Rozš.mat.	Cena	na	KOO
POZ-000000657	X	4872176			ŠROUB M 3,0x40 NEREZ A4 DIN 021144/7991	KS	4872174		0,00	0	0,97
POZ-000000654	X	4872352			PLECH NER.2,0 AISI304 LESK MAGNET	KG	4818028		0,00	0	173,51
POZ-000000664			ZAL		ŠROUB M 6,0x 6 NEREZ 021191/4027		4567548		0,00	0	0,73
POZ-000000665	X	4872458			ŠROUB M 6,0x 5 NEREZ 021191/4027	KS	4567548		0,00	0	1,26
POZ-000000666	X	4297476			ŠROUB M 6,0x 8 NEREZ 021191/4027	KS	4567548	4297476	0,00	0	0,74
POZ-000000509	X	4792942			LANKO NEREZ 0,8/ 2200mm KULIČKA 6mm	KS	4180419		0,00	0	
POZ-000000508	X	4792943			LANKO NEREZ 0,8/ 3700mm KULIČKA 6mm	KS	4180419		0,00	0	
POZ-000000513	X	4793801			TRUBKA NEREZ 35,0X5 AISI321	KG	3995755		0,00	0	
POZ-000000514	X	4793780			TRUBKA NEREZ 36,0X5,5 AISI304	KG	4074296		0,00	0	
POZ-000000491	X	4794362			Vývodka M8 IP68 Progress	KS	4600244		0,00	0	
POZ-000000528	X	4801207			LANKO NEREZ 1,2/ 5000mm KULIČKA 6mm	KS	4216664		0,00	0	
POZ-000000532	X	4802272			FOLIE 813 Zircon Warm Amber 5	M2	4737438		0,00	0	
POZ-000000538	X	4802978			KOULE Oc. dutá hlad.pr.50/tl2 bez otvoru	KS	V308006		0,00	0	
POZ-000000564	X	4808744			LANKO NEREZ 0,54/ 1500MM S KONCOVKOU 4X4	KS	4226875		0,00	0	38,71
POZ-000000573	X	4810198			LANKO NEREZ 1,8/ 7500mm S KULIČKOU 6mm	KS	4615972		0,00	0	154,6
POZ-000000576	X	4812884			ŠROUB M 2,5X6 NEREZ A2 DIN 7991TX	KS	4657125		0,00	0	0,94
POZ-000000580	X	4830262			LANKO NEREZ 0,6/5000mm KULIČKA 4mm	KS	4810372		0,00	0	1
POZ-000000579	X	4830263			LANKO NEREZ 0,6/3000mm KULIČKA 4mm	KS	4810372		0,00	0	1
POZ-000000583	X	4830932			Deska Plexiglas 3mm čirý struktura kapky	M2	4701154		0,00	0	530,25
POZ-000000593	X	4835328			ŠROUB M 6,0x 4 NEREZ 021187/DIN913	KS	419853		0,00	0	0,34
POZ-000000608	X	4836512			Tlumící guma černá 2000x1000x4mm	KS	3330584		0,00	0	156
POZ-000000629	X	4862939			PROFIL UPE100 55X100X4.5 S235JRH/1.0039	KG	4585072		0,00	0	38,03
POZ-000000635	X	4864745			SESTAVA LANKOVÁ IK 310-0800 L=600	KS	4859580		0,00	0	1
POZ-000000648	X	4867177			LANKO NEREZ 0,8/1000mm KULIČKA 4mm	KS	4217720		0,00	0	1
POZ-000000647	X	4867176			LANKO NEREZ 0,8/1500mm KULIČKA 4mm	KS	4217720		0,00	0	1
POZ-000000652	X	4870681			DESKA PMMA R Žebro 3mm čiré 1650x3050	M2	4564920		0,00	0	573
POZ-000000663	X	4872460			PRYŽ MIR.T100,01405xxx,2000 x 6mm,tl.4mm	KS	3415997		0,00	0	26,1





KONSTRUKCE VS. TECHNOLOGOVÉ

Zpracování výrobků z VAULTU

KZM | Kus. z VAULTU | Kusovník | KusV | Postup | Vyber síť.zak. | Kus. výrobní | Uzavření změny | Rozdíly kon.kus. | CS14

Zpracování výrobků z VAULTU

Změna	BLKID	Z	Kat	Materiál	KZM	MErr	KUS	KErr	DOK	POS	AktuTP	Mat.pol.	LAS	Jiné	Název materiálu	MJ	Vz.mat.	Z
TD-000000476	8281	A	SES	V149011	ZMA		KV		S	1	2/2019				B1 04 XXX X 2 MJ Baldachýn	KS		5
TD-000000476	8281	A	SES	V149036	ZMA		KV			1	02/2019				B1 04 XXX X 2 MJ Kryt	KS		5
TD-000000476	8281	A	DIL	V149125			?V		S	1	2/2019				C1 17 197 5 2 MJ 00 0011 0006 Šroub	KS		
TD-000000476	8281	A	FIN	V147923	ZMA		KV		S	1	2/2019				A 052 392 009 MJ 01 00 68 68 10 0000 VA	KS		
TD-000000476	8281	A	DIL	V147953			?V		S	1	2/2019		P		C1 14 XXX X N L1 Deska	KS		5
TD-000000476	8281	A	DIL	V147960			?V			1	2/2019		P		C1 18 XXX X N L1 Plech	KS		5
TD-000000476	8281	A	DIL	V149124			KV			1	2019				C2 111 4472814 08 08 0250 UL 16AWG ZŽ	KS		
TD-000000476	8281	A	DIL	V149149			KV			1	2/2019				C2 111 4287169 07 05 2000 2x0,75 MP RO S	KS		
TD-000002184	44514	A	SES	V251077	ZAL		ZME		V	1	08/2021				B8 XX XXX X 0 Lepená sestava	KS		5
TD-000002184	44514	A	DIL	V250561	ZAL		?V		V	1	08/2021				C1 22 XXX X 4 Držák baterie	KS		5
TD-000002184	44514	A	DIL	V250559	ZMA		?V		V	1	08/2021			ZAL	C1 13 980 X 2 BP Kryt	KS		5
TD-000002184	44514	A	FIN	V250484	ZMA		ZME		V	1	08/2021				A 050 182 001 BP 01 00 39 09 70 0000 VA	KS		
TD-000002184	44514	A	DIL	V250488			?V			1	08/2021				C1 13 XXX X 4 Držák folie	KS		5
TD-000002184	44514	A	DIL	V250558	ZAL		?V		V	1	08/2021				C1 13 980 X 2 BP Kryt	KS		5
TD-000002184	44514	A	DIL	V250714			?V			1	08/2021			ZAL	C1 14 XXX X 4 Folie	KS		5
TD-000002184	44514	A	SES	V250778	ZMA		K		V	1	08/2021				BE 05 XXX X 2 5K Sestava zdrojů	KS		
TD-000002184	44514	A	SES	V250510	ZAL		K		V	1	08/2021				B1 05 XXX X 2 P1 Držák LED čipu	KS		5
TD-000002184	44514	A	DIL	V250491			?V			1	08/2021		N		C1 22 XXX X 2 01 Držák LED čipu	KS		5
TD-000003208	75678	A	FIN	V316182			KV		S	1					A 013 187 001 L8 99 00 29 81 30 0000 VA	KS	3248474	
TD-000003217	76080	A	FIN	V316439	ZMA		KV		S	1	09/2023				A 053 065 024 AL 0T 00 68 51 31 0000 VA	KS	3248474	
TD-000003287	77919	A	DIL	V320204			??		S	?			N		ST 1257 160 - 00 List	KS		
TD-000003449	82017	A	FIN	V322888	ZMA		ZME		S	1	01/2024			ZMD	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	KS		
TD-000003736	92016	A	SES	V347598			KV		S	1	09/2024				B1 04 282 1 2 UR Kryt	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347613			?V		S	1	09/2024				C1 13 620 5 2 UR 39 Kryt	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347798			?V		S	1	09/2024				C1 16 810 1 2 UR Kroužek	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347603			?V		S	1	09/2024				S3 0905 220 01 7 00 99 05 KO 040000	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347607			?V		S	1	09/2024				S8 V164133 0100 V164133 KO__ MJ P D435	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347788			?V		S	1	09/2024				C1 16 XXX X N L1 Trubka 1020	KS		5
TD-000003736	92016	A	DIL	V347795			?V		S	1	09/2024				C1 13 075 X 2 UR 47 Kryt	KS		5
TD-000003736	92016	A	DIL	V347824			?V		S	1	09/2024				C1 16 XXX X N L1 Spojník	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347840			?V		S	1	09/2024				C1 16 XXX X N L1 Trubka	KS		5
TD-000003736	92016	A	DIL	V347868			?V		S	1	09/2024				C1 16 XXX X N L1 Trubka 210	KS		5
TD-000003736	92016	A	DIL	V347885			?V		S	1	09/2024				C1 16 XXX X N L1 Trubka 1020 B	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347890			?V		S	1	09/2024				C1 16 XXX X N L1 Trubka 450	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347896			?V		S	1	09/2024				C1 16 004 0 N AN 00 1435 2030 Trubka	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347897			?V		S	1	09/2024				C1 16 004 0 N AN 00 1395 2030 Trubka	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V348136			?V		S	1	09/2024				C1 17 472 0 2 UR 13 Matka	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V348139			?V		S	1	09/2024				C1 17 431 5 2 UR 04 Koncovka	KS		
TD-000003736	92016	A	SES	V348250			KV			1	09/2024				SP_24-PNY-025_053 215 024-49_Spare parts	KS		
TD-000003736	92016	A	FIN	V347529			KV		S	1	09/2024				A 053 215 024 AN 99 00 69 49 10 0000 VA	KS		
TD-000003736	92016	A	DIL	V347703			?V		S	1	09/2024		P		C1 22 XXX X N AP PATKA	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347789			?V		S	1	09/2024		P		C1 22 XXX X N AN Držák	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347815			?V			1	09/2024		P		C1 22 XXX X N AN Držák	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347586			?V		S	1	09/2024		P		C1 22 XXX X N M1 Třmen	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347585			?V		S	1	09/2024		P		C1 22 XXX X N M1 Třmen	KS		52
TD-000003736	92016	A	SES	V347540			KV		S	1	09/2024				B1 04 XXX X N AN Kryt	KS		52
TD-000003736	92016	A	SES	V347563			KV		S	1	09/2024				B1 04 XXX X N AN Boční kryt	KS		52
TD-000003736	92016	A	DIL	V347576			?V		S	1	09/2024		P		C1 22 XXX X N L1 Držák	KS		52
TD-000003736	92016	A	SES	V347836			KV		S	1	09/2024				B1 06 XXX X N AN Trubka 1020	KS		52

Kusovník z VAULTU

CS14 | Rozdíly kon.kusovníků | KZM | Kusovník | KusV | Postup | Chyby | Dok. z VAULTU

Kusovník z VAULTU

Úr.	Materiál	Název materiálu	PolV	Z	Komp.	Název komponenty
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	1		4132588	C2 17 142 2 SVORKA LAN. VÁLCOVÁ šroubek
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	2	A	V327127	C1 14 XXX X N L1 Patka
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	5		4129396	TRUBIČKA SMRŠŤ. 4/1 TRANSP EU
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	6		V288438	C1 19 300 X 2 MB 57 Podložka
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	7		V312152	C1 22 XXX X N L1 Držák pro 35mm
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	8		4132587	C2 17 142 1 SVORKA LANOVÁ KULATÁ s červí
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	9		V288403	C1 22 XXX X N L1 Držák pro 35mm
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	11		V274518	C1 22 XXX X 4 01 Držák LED
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	12		3464328	ŠROUB M 2,0x 6 NEREZ DIN7985/7045Z
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	13		4180419	LANKO NEREZ 0,8/ 4500mm KULIČKA 6mm
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	14		4180418	LANKO NEREZ 0,8/ 6000mm KULIČKA 6mm
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	15		4180417	LANKO NEREZ 0,8/7500mm KULIČKA 6mm
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	16		4180416	LANKO NEREZ 0,8/ 9000mm KULIČKA 6mm
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	399		V288481	C1 19 XXX X 4 vrch plastu
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	400		V327346	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 060000 D030
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	401		V327347	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 000000 D030
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	402		V327348	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 060000 L003
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	403	A	V327349	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 000000 L003
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	404		V327350	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 060000 D453
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	405		V327351	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 000000 D453
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	406		V327352	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 060000 D039
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	407	A	V327353	S3 0905 101 01 T 00 30 03 KO 000000 D039
.1	V322888	A 053 165 200 L3 99 00 69 10 31 0000 VA	408		V327354	S3 0905 151 01 T 00 30 03 KO 060000 D030
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1410	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1410	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			2150	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			2150	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16
.1	V322888	A 053 165 200 L3 9			1420	16

Výsledky — Podle: Datum

Středa

VaultPCL@preciosa.com
Vault NotifyMe: V348564 předána z Svařování do OTD — st 25.9

Úterý

VaultPCL@preciosa.com
Vault NotifyMe: V348289 předána z Svařování do OTD — út 24.9

VaultPCL@preciosa.com
Vault NotifyMe: V348429 předána z Svařování do OTD — út 24.9

VaultPCL@preciosa.com
Vault NotifyMe: V348430 předána z Svařování do OTD — út 24.9

VaultPCL@preciosa.com
Vault NotifyMe: V348431 předána z Svařování do OTD — út 24.9

VaultPCL@preciosa.com
Vault NotifyMe: V348383 předána z Svařování do OTD — út 24.9

Vault NotifyMe: V348431 předána z Svařování do OTD

V — VaultPCL@preciosa.com
Komu: Hejtman Jan; Konůpková Jana; Rohan Lukáš; Vacková Vendulk
Novák Josef; Hofrichter Petr; Sadílek Adam; Kozma David;

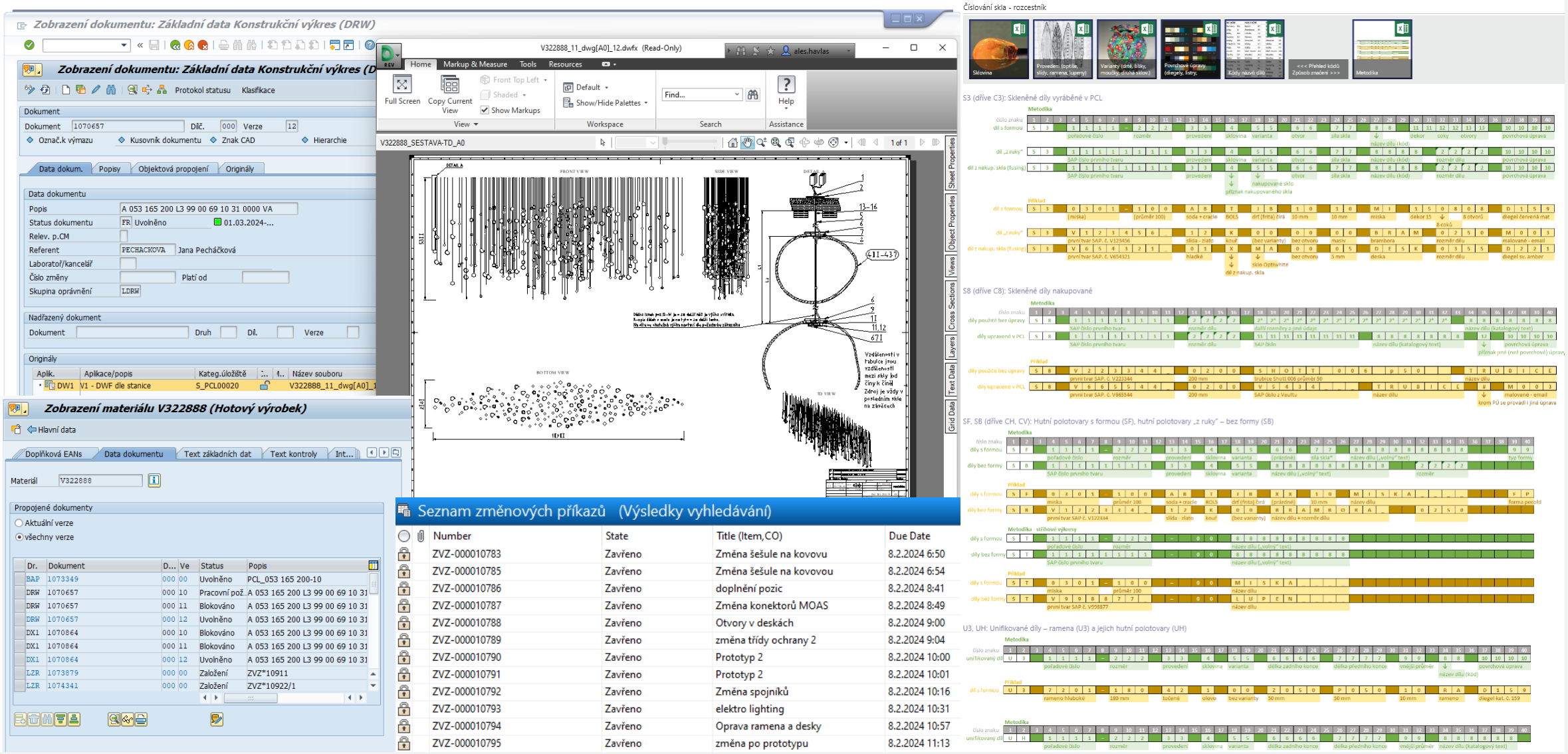
Vault entita změnila stav životního cyklu.

Název: Svařenec_2
V348431 - B1 04 XXX X N M1 Svařenec_2
Výchozí: Svařování
Cílový: OTD

Originator: Farkašová Dita
Konstruktér: Farkašová Dita
Odeslal: Mácha Jiří

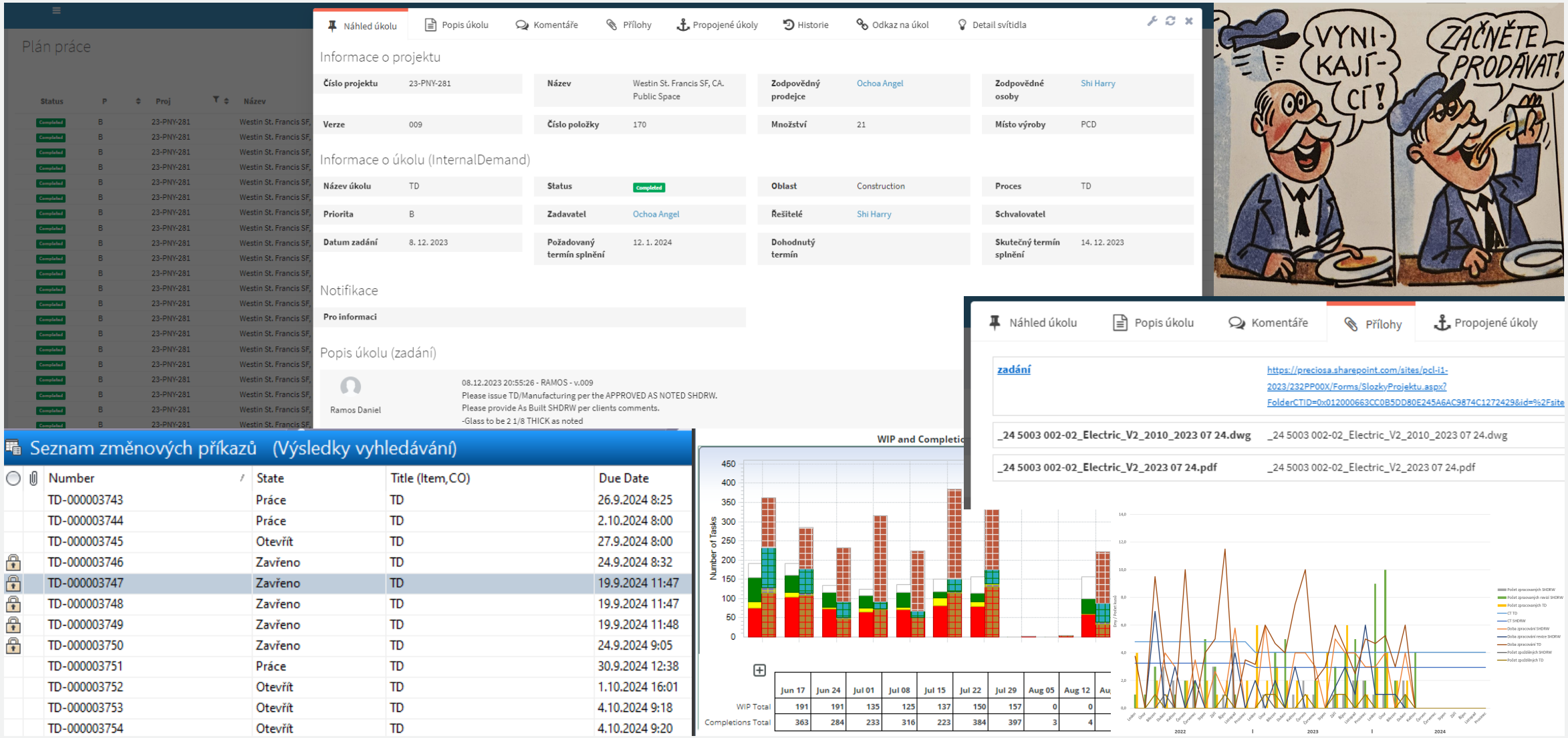
Tento e-mail byl generován systémem. Prosím neodpovídejte na něj.
(ITEM_PRECIOSA#PCL_Vault-Konstrukce_G)

KONSTRUKCE VS. VÝROBA

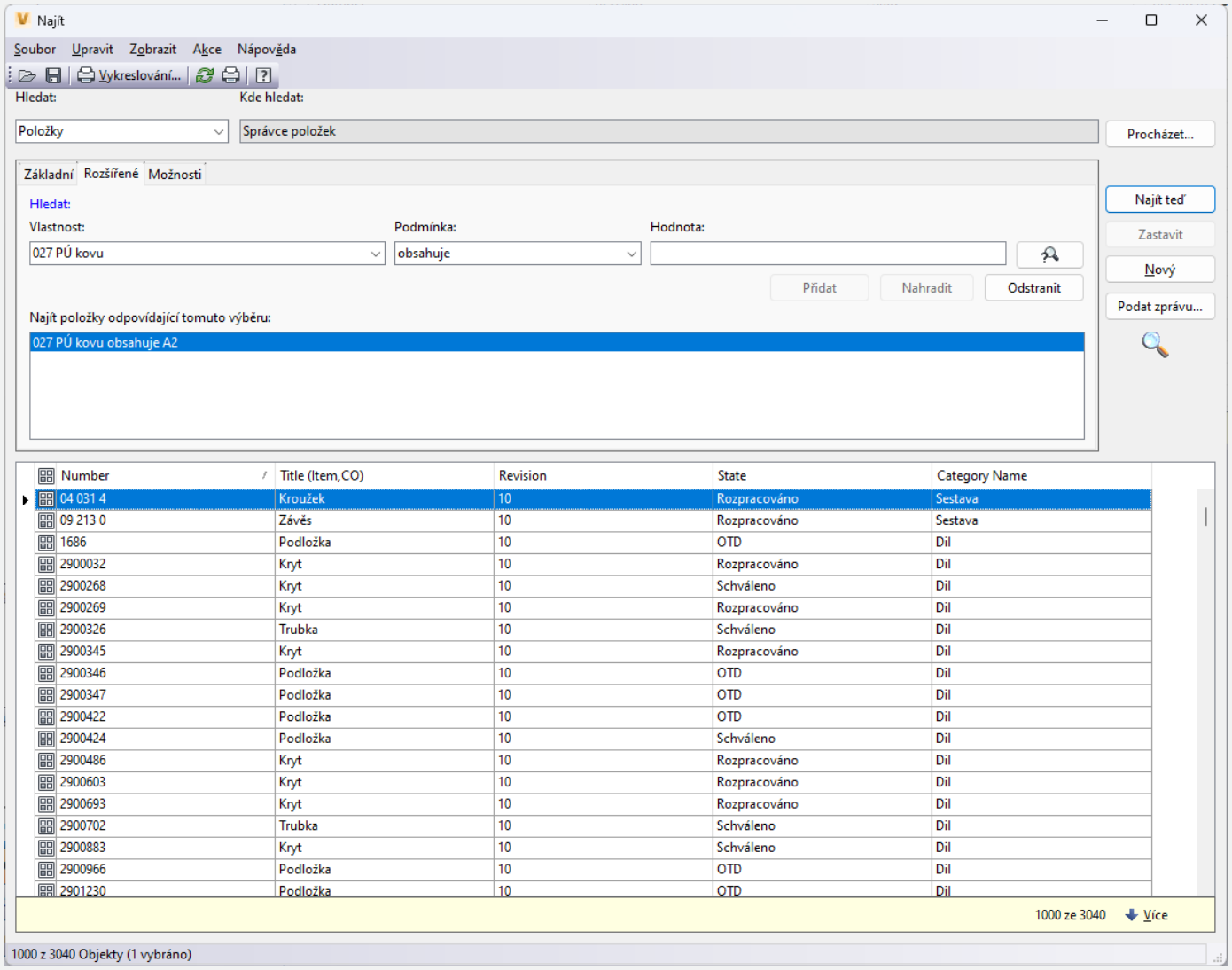


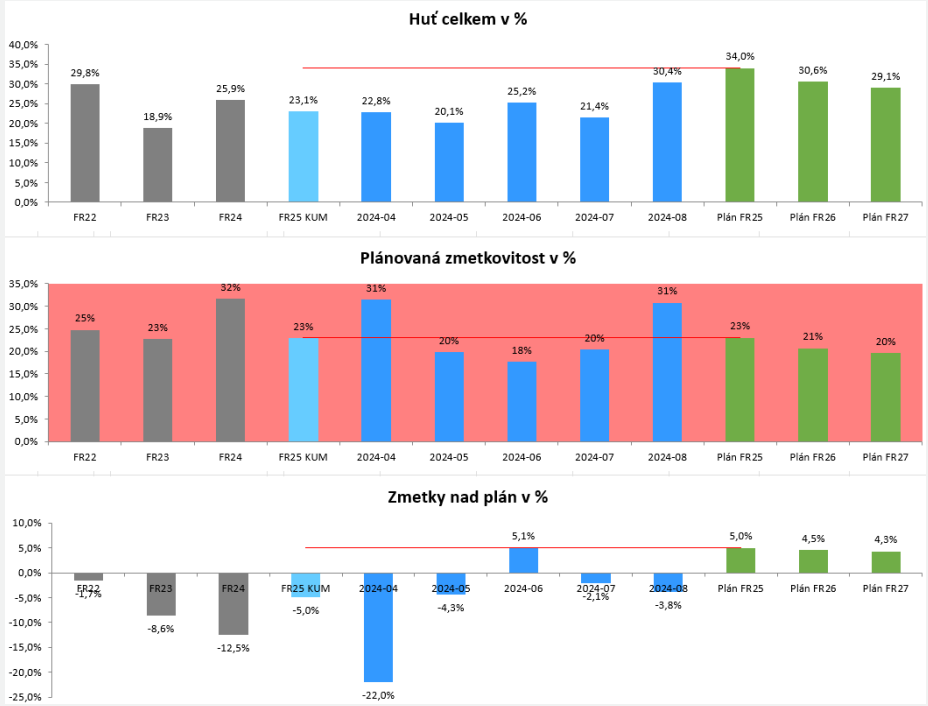
Number	State	Title (Item,CO)	Due Date
ZVZ-000010783	Zavřeno	Změna šešule na kovovu	8.2.2024 6:50
ZVZ-000010785	Zavřeno	Změna šešule na kovovou	8.2.2024 6:54
ZVZ-000010786	Zavřeno	doplnění pozic	8.2.2024 8:41
ZVZ-000010787	Zavřeno	Změna konektorů MOAS	8.2.2024 8:49
ZVZ-000010788	Zavřeno	Otvory v deskách	8.2.2024 9:00
ZVZ-000010789	Zavřeno	změna třídy ochrany 2	8.2.2024 9:04
ZVZ-000010790	Zavřeno	Prototyp 2	8.2.2024 10:00
ZVZ-000010791	Zavřeno	Prototyp 2	8.2.2024 10:01
ZVZ-000010792	Zavřeno	Změna spojníků	8.2.2024 10:16
ZVZ-000010793	Zavřeno	elektro lighting	8.2.2024 10:31
ZVZ-000010794	Zavřeno	Oprava ramena a desky	8.2.2024 10:57
ZVZ-000010795	Zavřeno	změna po prototypu	8.2.2024 11:13

KONSTRUKCE VS. PROJEKTOVÝ MANAGEMENT / OBCHOD



VEDLEJŠÍ EFEKTY





O TŘI DNY POZDĚJI
CO SE TO TU STALO?
MÁM POMOCNÍKY! NABÍDLI SE DOBROVOLNĚ!
SMILOVÁNÍ, VYSVOBOĎTE NÁS!
JE TO UČINĚNÁ SAŇ!

ERP Connector + Vault Publisher (Vault)

- ERP Connector a doplněk Vault Publisher jsou hlavní a propojené komponenty, zajišťující integraci Vaultu do ostatních systémů PRECIOSA Lustry.
- Vault Publisher – automatizované generování výstupních souborů (PDF, STP, DXF, DWG2010), eliminace činnosti konstruktérů spojenou s exporty do publikovaných formátů. Doplněk ERP Connector je závislý na doplňku Vault Publisher, protože ten generuje názvy souborů ve formátu potřebném pro ERP Connector. Minimalizace pracnosti a chyb při publikování formátů.
- ERP Connector – SW nástroj vytvářející rozhraní, do kterého za strany Vault zapisuje a čte z něj, umožňuje tak oboustrannou komunikaci s dalšími systémy, které k němu přistupují z druhé strany (SAP, ProLight, …).
    - Automatické odesílání dat do SAP/ProLightu
        - Zápis změnových příkazů do SQL
        - Zápis položek do SQL
        - Zápis kusovníků do SQL
        - Zápis odkazů na soubory do SQL
        - Vykopírování souborů z Vaultu na síťový disk
    - Obousměrná komunikace se SAP + ProLight (Transakce YCVAULT)
        - Odmítání/schvalování příkazů s OTD
        - Odmítání/schvalování příkazů s Projektovým týmem
    - Obousměrná komunikace s MTZ (Transakce YCVAULTN)
        - Odeslání žádanky
        - Import položky ze SAP
    - Obousměrná komunikace s technology Laseru (Transakce YCVAULTL)
        - Včetně odesílání souborů
    - Automatický import a aktualizace nakupovaných položek do Vaultu ze SAP
- Placené komponenty

Vault NotifyMe (Vault)

- Zajišťuje zasílání notifikací na základě pravidel
    - Automatické odesílání e-mailů na skupiny ve Vaultu
    - Odeslání v okamžiku změny stavu změnového příkazu
    - Odeslání v okamžiku změny stavu položky/souboru
    - Doplněk vkládá informace o odesílaných entitách do těla e-mailu
- Placená komponenta

Change Order AutoClose (Vault)

- Doplněk původně vyvinutý na základě požadavků PRECIOSA Lustry. Cílem bylo snížit administrativní zátěž na zaměstnance v PCL.
- Zajišťuje automatické změny stavu změnových příkazů na základě pravidel
    - Typ ZVZ automaticky přeskočí stav následující konstrukčnímu garantovi
    - Typ SHDRW automaticky přeskočí stav následující oddělení OTD
    - Všechny typy příkazů se automaticky přesunou ze stavu „Schváleno“ do „Uzavřeno“ dojde-li k finálnímu schválení buď ze strany OTD (SAP) nebo PM (ProLight)
        - Společně s tímto dojde ke schválení všech asociovaných souborů/položek
- Placená komponenta

Vault Forms (Vault)

- Doplněk vytvářející formulář pro žádanky s MTZ
- Prozatím je zdarma k ERP Connectoru. Při upgrade se zohledňuje pracnost úpravy konfigurace.

Inventor Selection Info (Inventor)

- Doplněk do Inventoru umožňující zobrazení důležitých informací typických pro PCL
- Doplněk je zdarma k Inventoru. Při upgrade se zohledňuje pracnost úpravy konfigurace.

Vault Sync (Vault)

- Doplněk na automatické stažení souborů z Vaultu na stanici konstruktéra
    - Využívá se pro stahování centrálního nastavení CAD prostředí
- Má za úkol zajistit jednotné nastavení šablon napříč celou konstrukcí
- V minulosti zakoupená komponenta. Při upgrade se zohledňuje pracnost úpravy konfigurace.

Vault Attache (Vault)

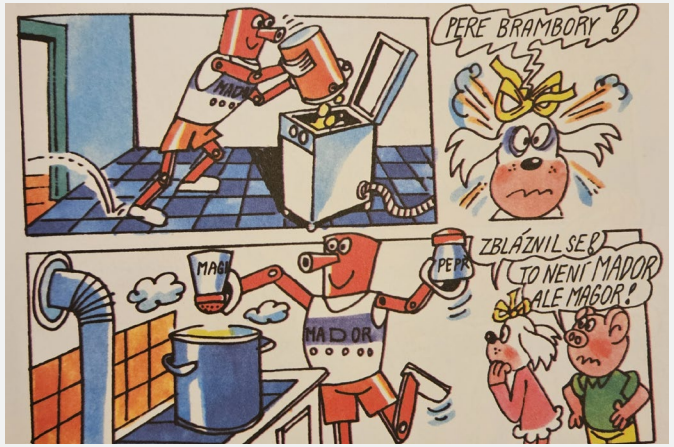
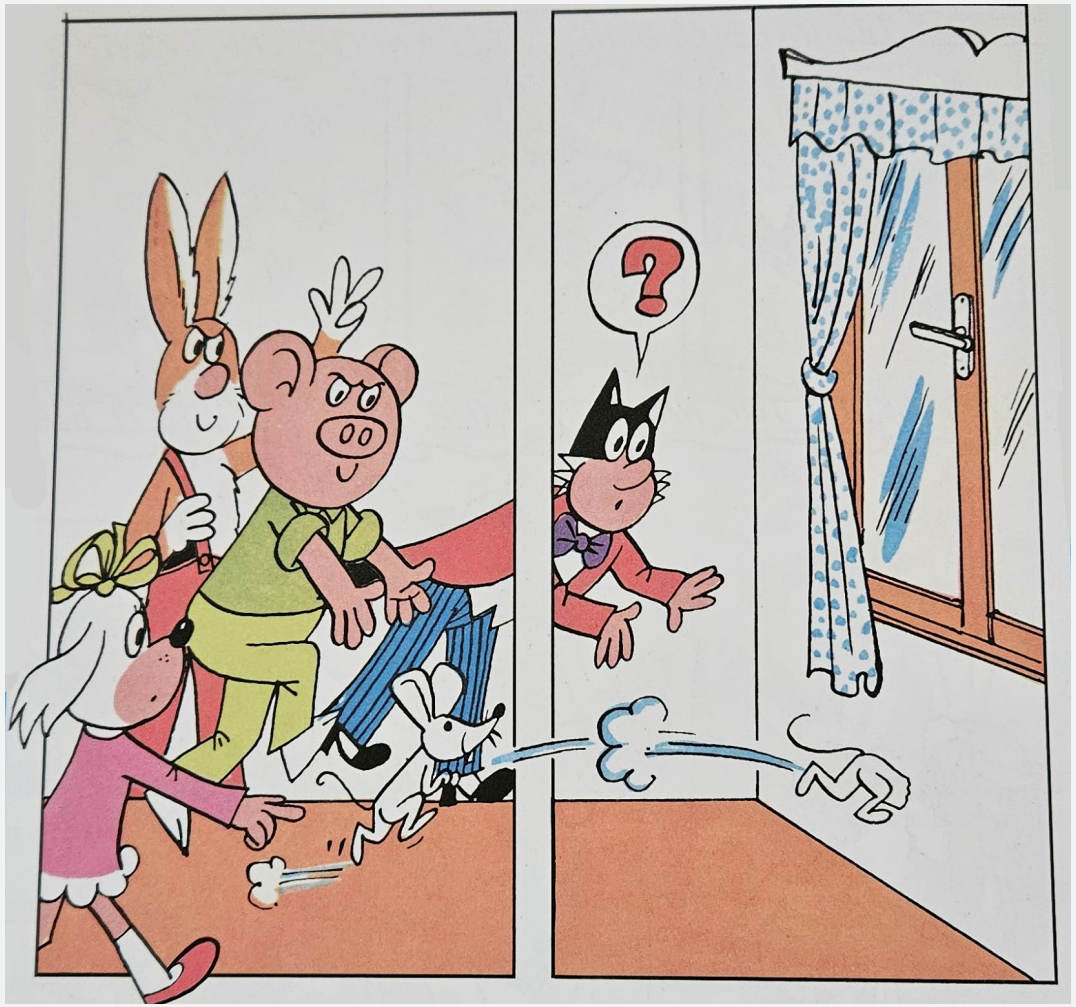
- Doplněk pro hromadné připojování souborů k položkám
- Má za úkol usnadnit práci konstruktéra při používání hromadných výkresů
- Pro PCL vyvinutá komponenta. Při upgrade se zohledňuje pracnost úpravy konfigurace.

X-tools (Inventor)

- Automatické spouštění iLogic pravidel zajišťující:
    - Oříznutí čísla součásti z názvu souboru od textového popisu – například V123456 _Deska.ipt -> získá z názvu SAP číslo V123456
    - Tvorbu iVlastnosti v souborech
    - Automatické kontroly iVlastností při ukládání souboru
    - Správní fungování některých knihovních dílů (VZORy)
- Převod základní jednotky profilů z nástroje Frame Generator z délky na kusy
- Zápis hmotnosti do požadované iVlastnosti
- Vyplňování iVlastností u plechových součástí
- Automatické vyplnění datumu a měřítka v razítkách výkresů
- V ceně licencí Inventoru nakupovaných přes Arkance. Při upgrade se zohledňuje pracnost úpravy konfigurace.

Vault Tools (Vault)

- Zajišťuje kontroly ve Vaultu před předáním dokumentace do SAP – bez tohoto hrozí vážná rizika a chybám komunikace SAP/ProLight. Zároveň ve výrobě mohou chybět důležité informace.
    - Výkresy připojené na položku musí mít vizualizaci (SAP by nedostal výkres)
    - Číslo revize na výkrese se musí shodovat s číslem revize na položce
    - Všechny řádky musí mít vyplněné číslo pozice
    - Změnový příkaz nesmí obsahovat nakupované položky
    - Změnový příkaz nesmí obsahovat schválené/zastaralé položky
    - Odesílané sestavy nesmí obsahovat v kusovníku položky, které ještě nebyly schváleny a nebo nejsou odesílány společně
    - Položky na změnovém příkazu musí splňovat podmínky definované v konfiguraci vlastností
    - SAP číslo nesmí obsahovat mezeru či nepovolené znaky
    - Nakupované položky nesmí mít kusovník
    - Množství použité v kusovníku musí být přepočitatelné na základní jednotku (například KG nelze převést na KS)
- V ceně licencí Vaultu nakupovaných přes Arkance. Při upgrade se zohledňuje pracnost úpravy konfigurace.



SAP S/4 HANA